

分动器

SECTION **TF**

目 录

| | | | |
|--------------|----|---------------------|----|
| 准备 | 2 | 硬件 | 12 |
| 专用维修工具 | 2 | 部件零件的修理 | 17 |
| 通用维修工具 | 3 | 主轴 | 17 |
| 说明 | 4 | 前驱动轴 | 19 |
| 剖面图 | 4 | 中间齿轮 | 20 |
| 车上维修 | 5 | 主齿轮 | 20 |
| 更换油封 | 5 | 前箱 | 22 |
| 位置开关检查 | 6 | 前箱罩 | 22 |
| 拆卸及安装 | 7 | 轴承保持架 | 23 |
| 拆卸 | 7 | 后箱 | 23 |
| 安装 | 7 | 变速控制部分 | 24 |
| 分动器控制 | 8 | 装配 | 25 |
| 大修 | 9 | 维修数据及规格(SDS) | 31 |
| 箱体部分 | 9 | 一般规格 | 31 |
| 齿轮部分 | 10 | 检查及调整 | 31 |
| 换档控制部分 | 11 | | |

GI

MA

EM

LC

EC

FE

CL

MT

TF

PD

FA

RA

BR

ST

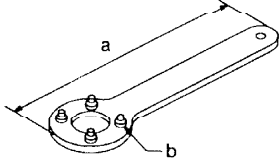
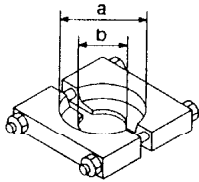
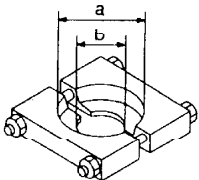
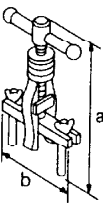
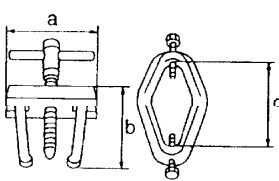
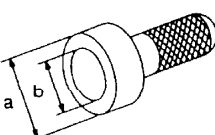
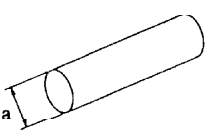
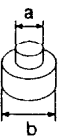
RS

BT

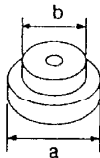
HA

EL

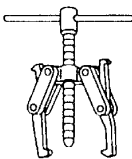
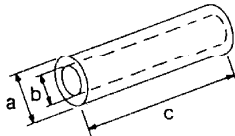
专用维修工具

| 工具编号 工具名称 | 说明 | |
|--------------------|---|---|
| ST38060002 法兰板子 | 拆卸结合法兰螺母，安装结合法兰螺母 |  <p>a: 480 mm (18.90 in) b: 节距直径: 75 mm (2.95 in) 销直径: 10 mm (0.39 in)</p> |
| ST30021000 拔具 | 拆卸中间齿轮轴承与 (ST36710010) 一起使用，拆卸L和H毂 |  <p>a: 直径110 mm (4.33in) b: 直径68 mm (2.68 in)</p> |
| ST30031000 拔具 | 拆卸中间齿轮后轴承与 (ST36710010) 一起使用 |  <p>a: 直径 90 mm (3.54 in) b: 直径 50 mm (1.97 in)</p> |
| ST33290001 拔具 | 拆卸中心箱油封，拆卸后油封 |  <p>a: 250 mm (9.84 in) b: 160 mm (6.30 in)</p> |
| ST33051001 拔具 | 拆卸结合法兰 |  <p>a: 135 mm (5.31 in) b: 100 mm (3.94 in) c: 130 mm (5.12 in)</p> |
| ST30720000 冲头 | 安装中心箱油封，安装后油封 |  <p>a: 直径77 mm (3.03 in) b: 直径55.5 mm (2.185 in)</p> |
| ST36710010 冲头 | 拆卸中间齿轮前轴承与 (ST30021000) 一起使用，拆卸中间齿轮后轴承 (ST30031000一起使用) |  <p>a: 直径34.5mm (1.358in)</p> |
| ST33061000 冲头 | 拆卸主齿轮轴承 |  <p>a: 直径28.5 mm (1.122in) b: 直径38 mm (1.50 in)</p> |

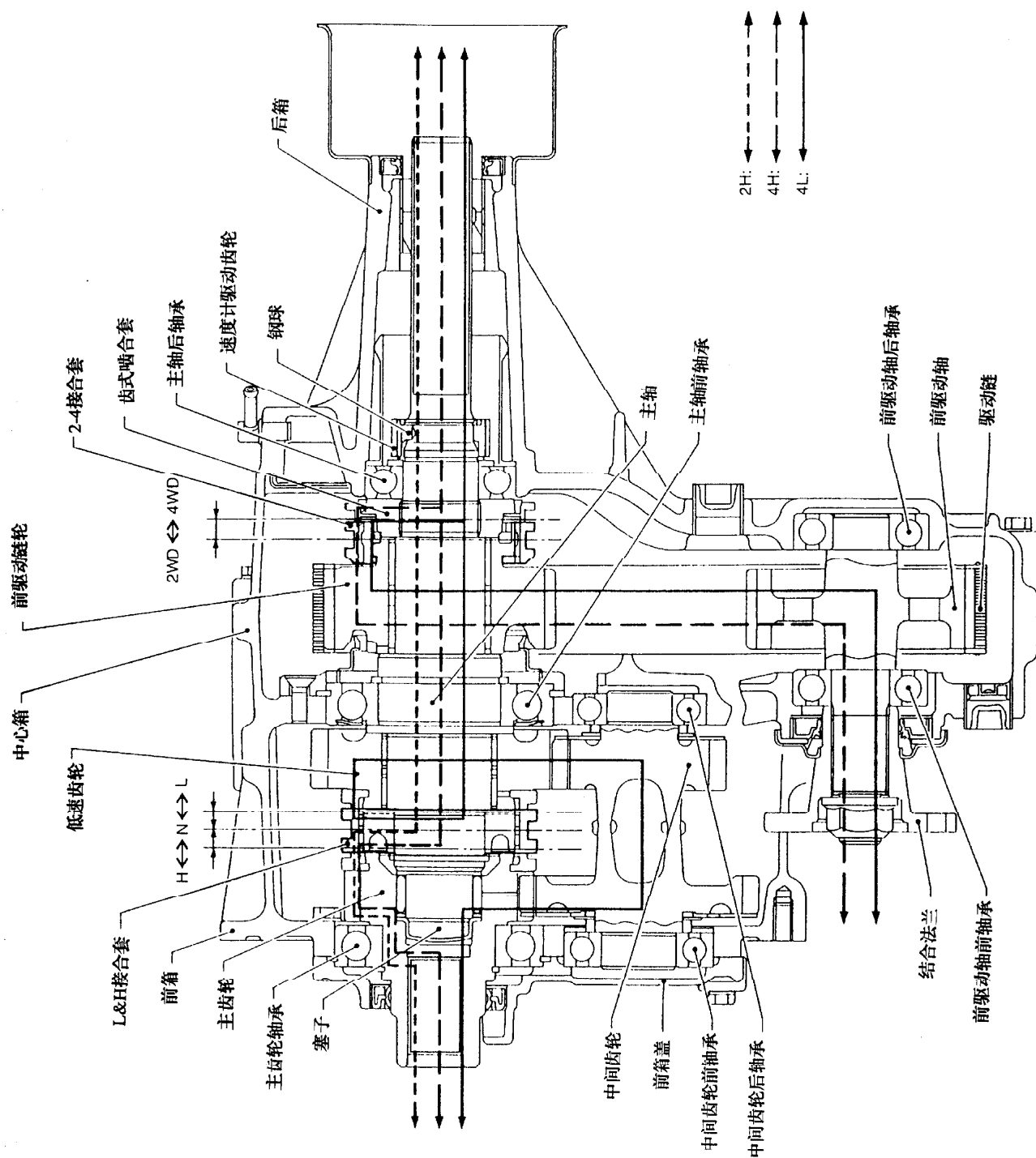
专用维修工具(续)

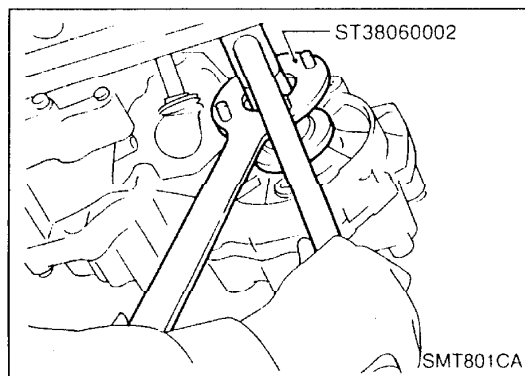
| 工具编号 工具名称 | 说明 |
|------------------|---|
| ST30613000 冲头 |  <p>安装主齿轮轴承, 安装壳体油封。</p> <p>a: 直径72 mm (2.83 in) b: 直径48 mm (1.89 in)</p> <p>NT073</p> |

通用维修工具

| 工具名称 | 说明 |
|------|---|
| 拔具 |  <p>拆卸前驱动轴前轴承, 拆卸前驱动轴后轴承, 拆卸主齿轮轴承。</p> <p>NT077</p> |
| 冲头 |  <p>①安装主轴后轴承; ②安装L&H毂; ③安装变速轴油封。</p> <p>① a: 直径50 mm (1.97 in) b: 直径42 mm (1.65 in) c: 180 mm (7.09 in)</p> <p>② a: 直径60 mm (2.36 in) b: 直径50 mm (4.33 in) c: 60 mm (2.36 in)</p> <p>③ a: 直径26 mm (1.02 in) b: 直径20 mm (0.79 in) c: 直径150 mm (5.91 in)</p> <p>NT117</p> |

剖面图

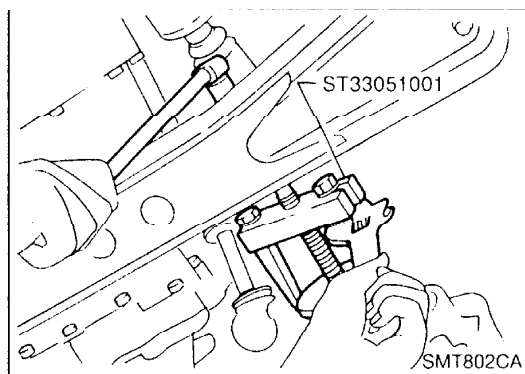




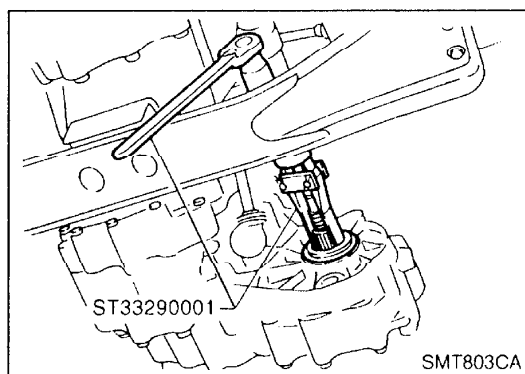
更换油封

中心箱油封

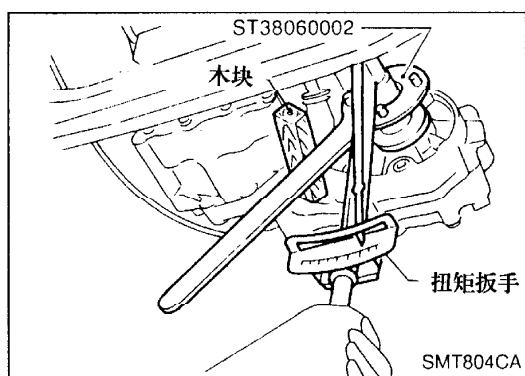
1. 拆卸前排气管及隔热垫。参见“拆卸”TF-7。
2. 拆卸前传动轴。参见PD节（“拆卸及安装”，“动转轴”）。
3. 拆卸结合法兰螺母。



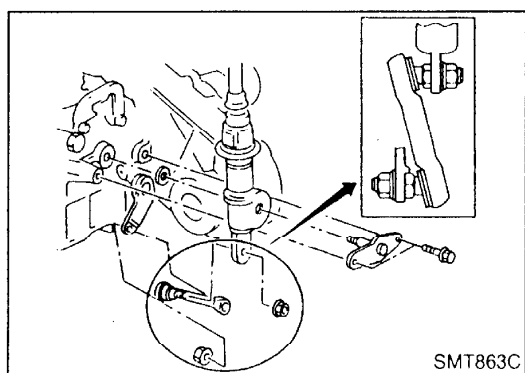
4. 拆卸结合法兰。



5. 拆卸中心箱油封。
6. 安装中心箱油封。
 - 安装前，在密封唇上抹多用途滑脂。
7. 安装结合法兰。

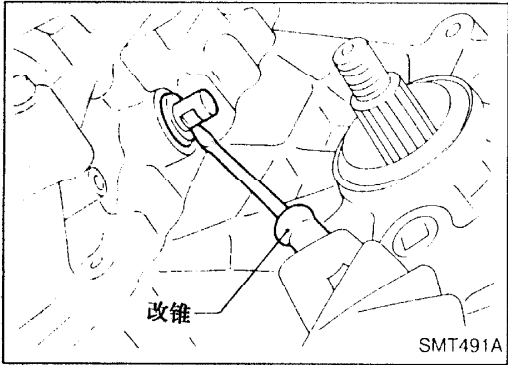


8. 拧紧螺母至规定扭矩。
9. 安装前传动轴。



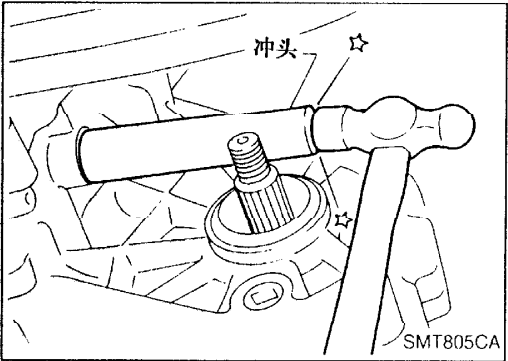
变速轴油封

1. 拆卸前传动轴。参见PD（“拆卸及安装”，“传动轴”）。
2. 拆卸结合法兰。参见“中心箱油封”，TF-5。
3. 从分动器外变速杆上拆卸分动器控制杆。然后拆卸外换挡杆。

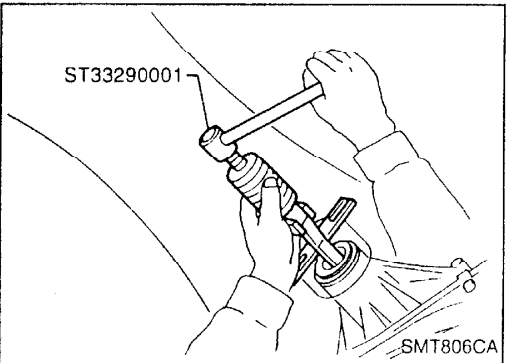


更换油封(续)

4. 拆卸换档轴油封。
- 小心不要损坏横轴。

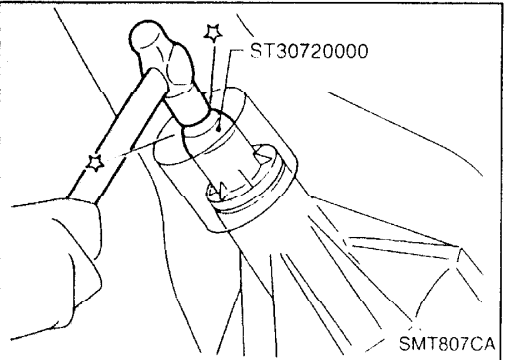


5. 安装换档轴油封。
- 安装前，在密封唇上抹多用途润滑脂。
6. 安装分动器控制拉杆。
7. 安装结合法兰。参见“中心箱油封”，TS-5
8. 安装前传动轴。

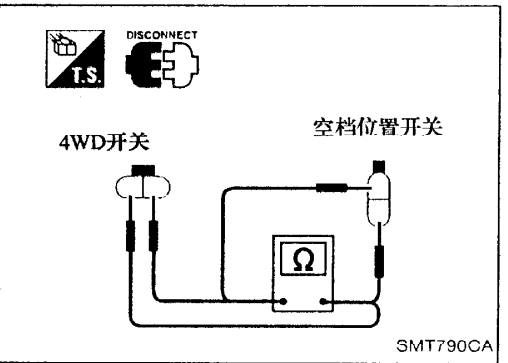


后油封

1. 拆卸后传动轴。参见PD节（“拆卸及安装”“传动轴”）。
2. 拆卸后油封

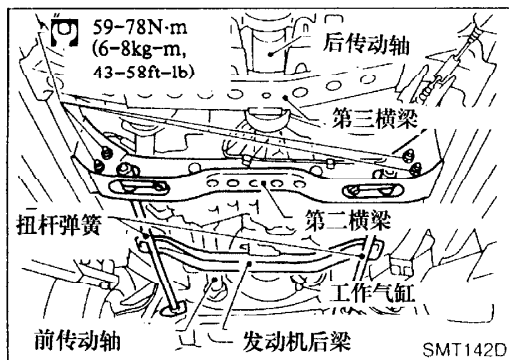


3. 安装后油封
- 安装前在油封唇上抹多用途润滑脂。
4. 安装后传动轴。



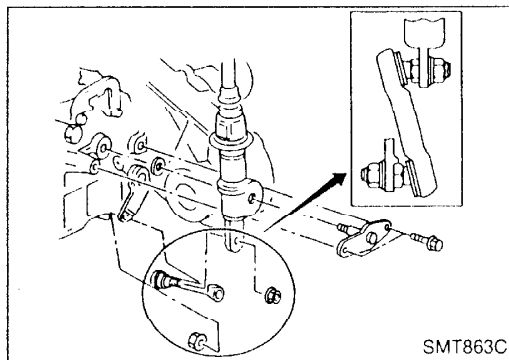
位置开关检查

| 开关 | 档位 | 连续性 |
|--------|-------|-----|
| 4WD开关 | 4WD | 是 |
| | 除4WD外 | 否 |
| 空档位置开关 | 空档 | 是 |
| | 除空档以外 | 否 |



拆卸

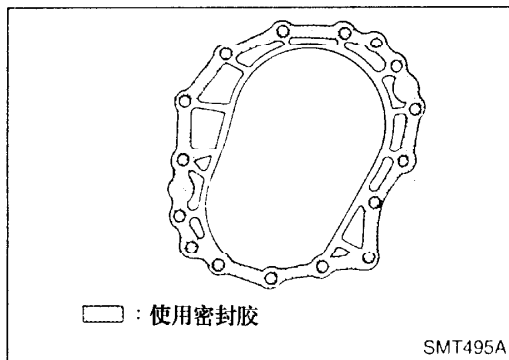
1. 从分动器及变速箱中排空油。
2. 拆卸前及后传动轴。参见PD节（“拆卸及安装”，“传动轴”）。
拆卸传动轴后，将塞子插入后油封。
- 拆卸传动轴时，小心不要损坏花键、套筒拨叉及后油封。
3. 拆卸扭杆弹簧。参见FA节（“扭杆弹簧”，“前悬架”）。然后拆卸第二横梁。
4. 张开4WD及空档位置开关。



5. 从分动器外换挡上拆卸分动器控制杆。
6. 从变速箱中拆下分动器。

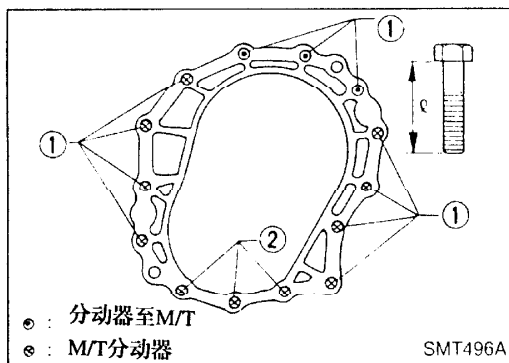
注意：

拆卸时将分动器支撑住。




安装


- 将推荐的密封胶，抹到变速箱的配合表面。
- 推荐的密封胶：
日产纯正产品（KP610-00250）或同类品。



- 拧紧固定分动器螺栓

| 螺栓号码 | 拧紧扭矩 N · m (kg-m, ft-lb) | ℓ mm (in) |
|------|------------------------------|-----------|
| ① | 31 - 41 (3.2 - 4.2, 23 - 30) | 45 (1.77) |
| ② | 31 - 41 (3.2 - 4.2, 23 - 30) | 60 (2.36) |

 : N · m (kg-m, in-lb)

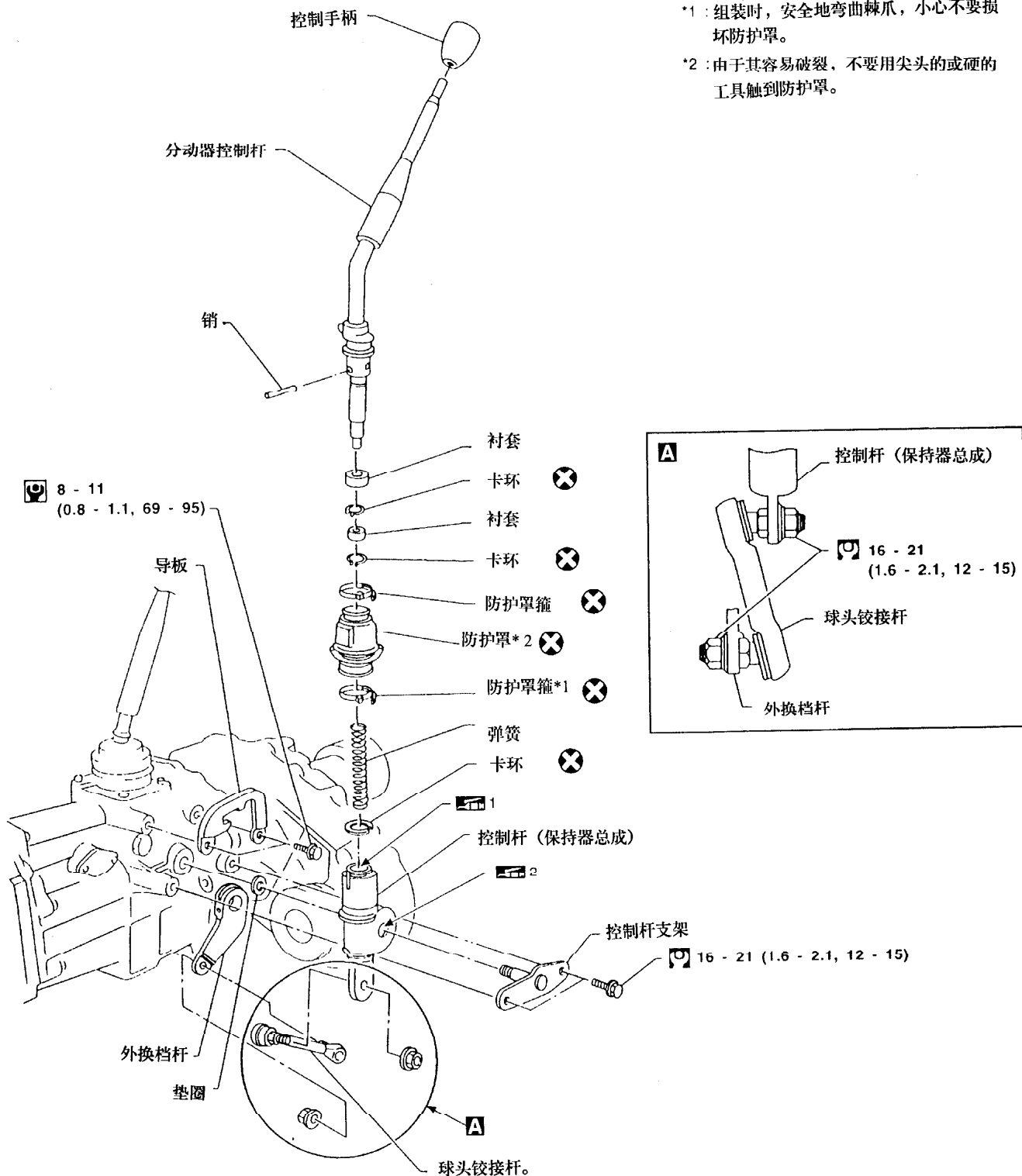
 : N-m (kg-m, ft-lb)

 1 : 加注多用途润滑脂

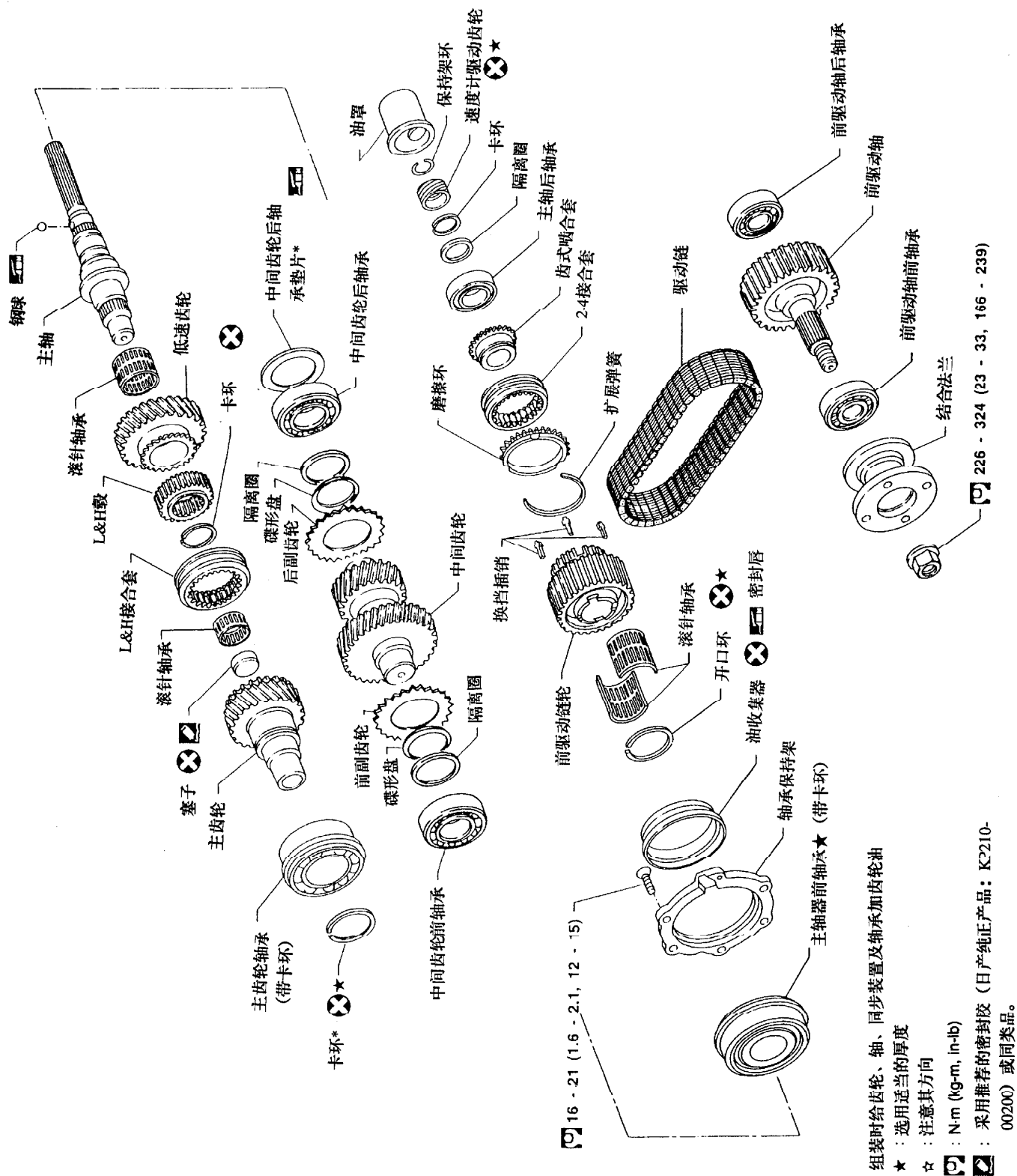
 2 : 使用多用途润滑脂

*1 : 组装时, 安全地弯曲棘爪, 小心不要损坏防护罩。

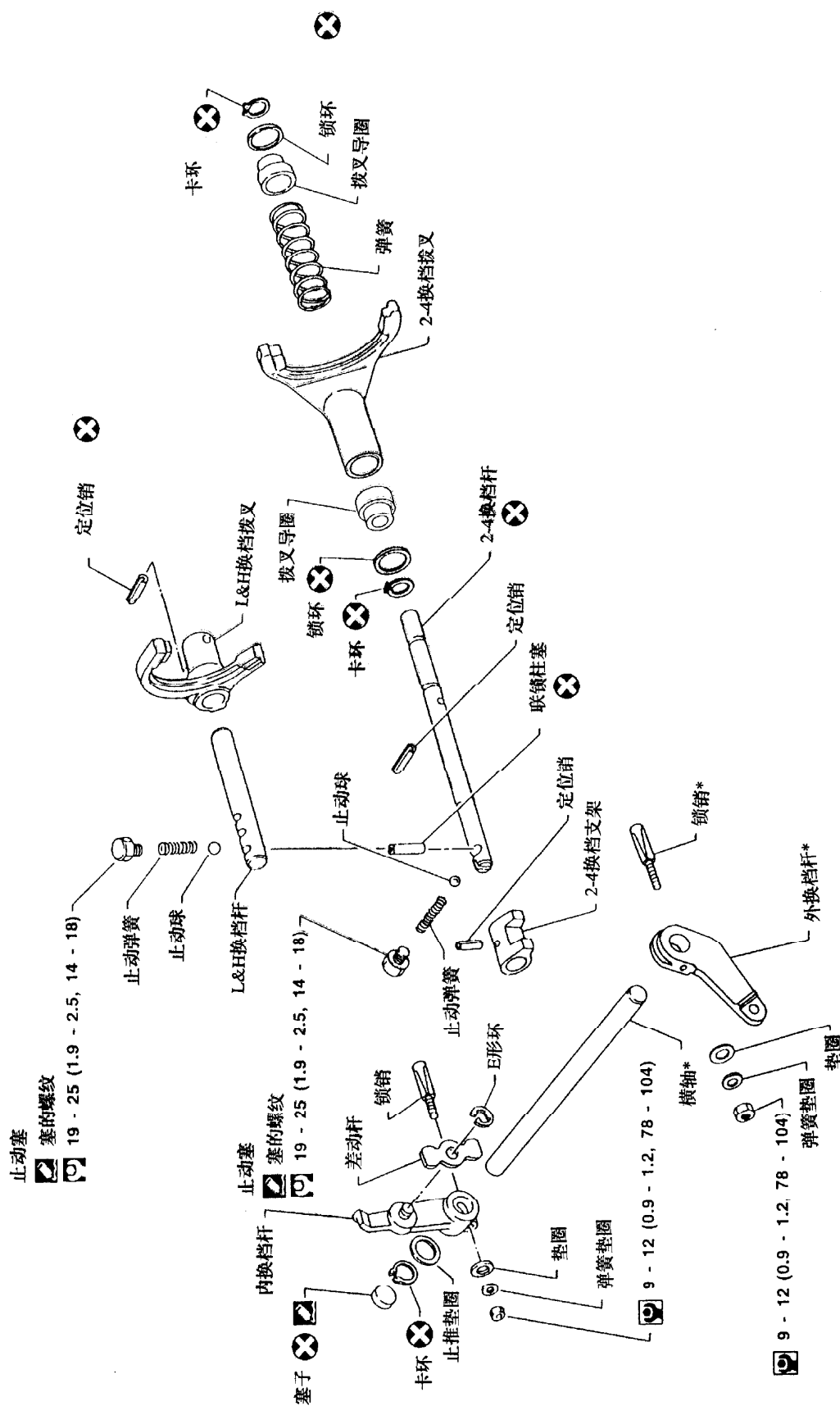
*2 : 由于其容易破裂, 不要用尖头的或硬的工具触到防护罩。



齿轮部分



换档控制部分



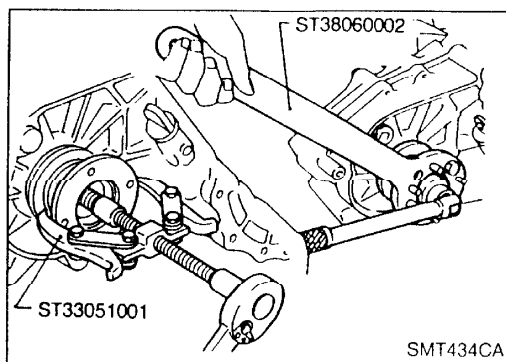
* : 为这些零件需要更换, 则成套更换。

 $\therefore \text{N} \cdot \text{m} (\text{kg} \cdot \text{m}, \text{in} \cdot \text{lb})$

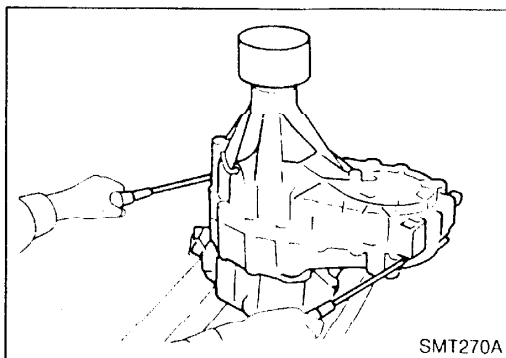
: N·m (kg·m, ft·lb)

： 采用推荐的密封胶（日产产品：KP610-00250）或同类产品。

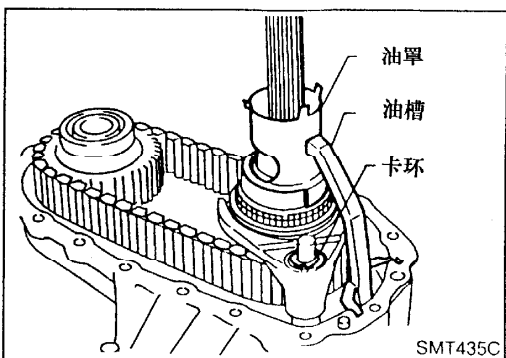
分解



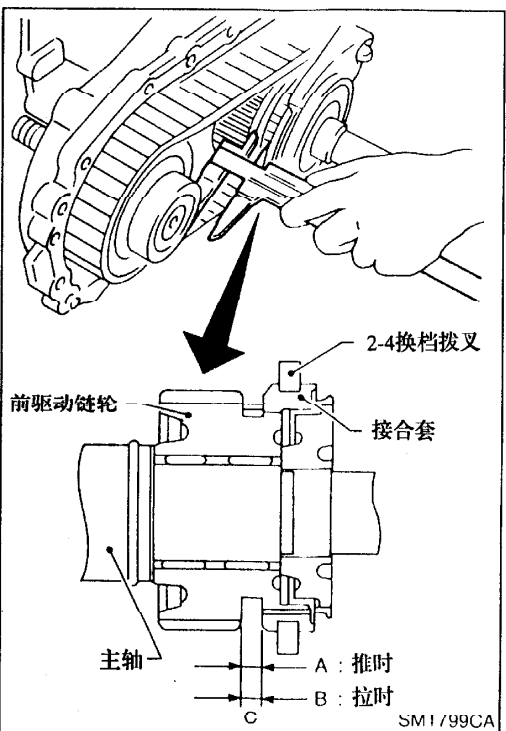
1. 拆卸结合法兰螺母。
2. 拆卸结合法兰。



3. 拆卸4WD开关。
 4. 拆卸后箱。
- 小心不要损坏配合表面。



5. 拆卸油罩及油槽。
6. 从2-4换档杆上拆卸卡环及锁环。



7. 如下面的测量方法中所述，用卡尺测量前驱动链轮与2-4接合套的差值。如果它超出规定，检查前驱动链轮、2-4接合套，2-4换档拨叉及2-4换档拨叉杆是否异常。需要时更换有问题的零件。

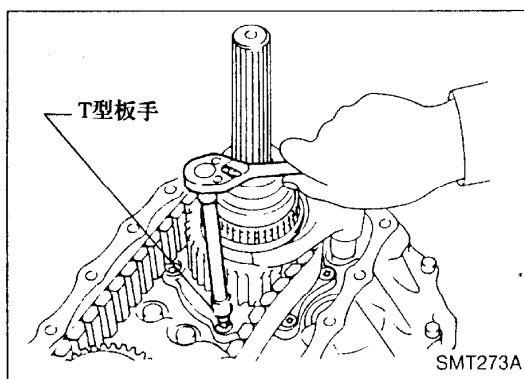
测量方法

- a. 移动接合套直至其与链轮接触，然后测出尺寸A。移动接合套直至其与齿式啮套接触，然后测出尺寸B。得出两个尺寸A与B间的尺寸差C。

$$C = A - B$$

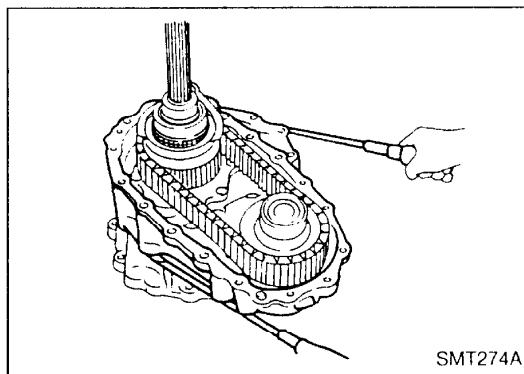
- b. 为了确定尺寸A，通过旋转链轮，在3或4个不同点测量，取3或4个测量值的平均值。

C 规定值：参见 TF-31。

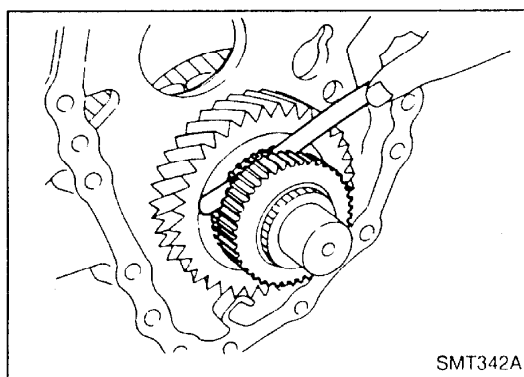


8. 拆卸固定轴承保持架的螺栓。

- 这一步骤是从中心箱拆卸主轴所必须的。



9. 拆卸将中心箱固定于前箱的螺栓，然后分开中心箱与前箱。

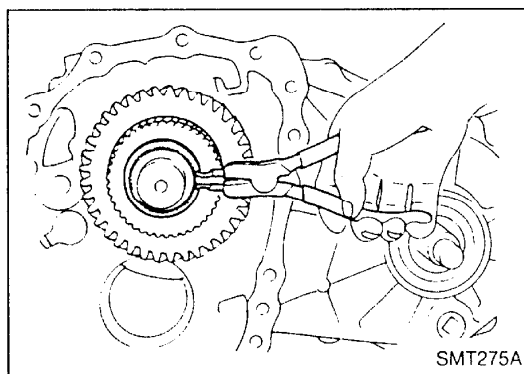


10. 测量低速齿轮的端隙

标准:

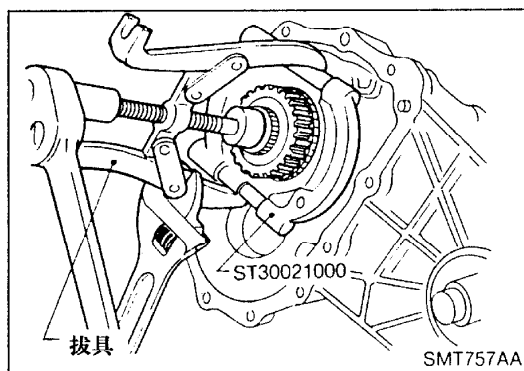
0.2-0.35mm (0.0079-0.0138in)

- 为端隙超出最大值，检查低速齿轮及 L&H 毂是否有磨损。

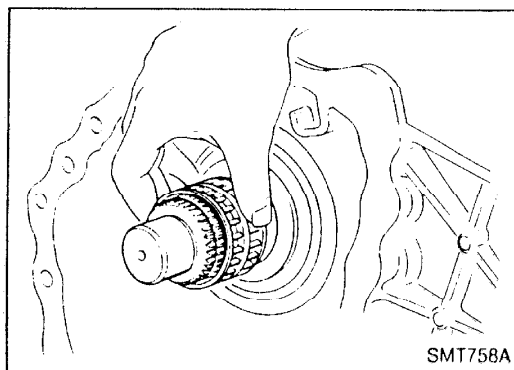


11. 拆卸中心箱总成。

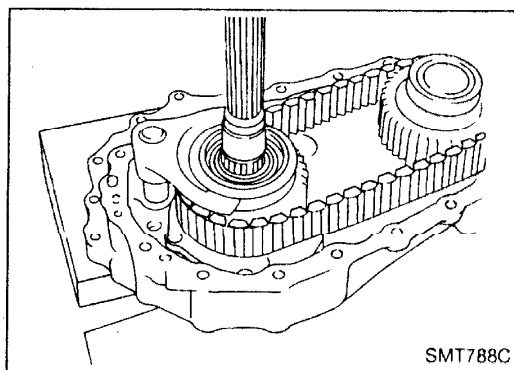
a. 从主轴上拆下卡环。



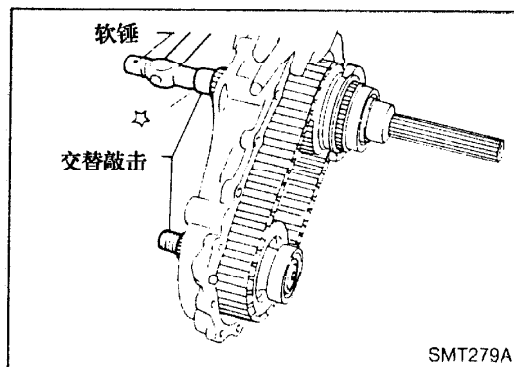
b. 拉出带L&H毂的低速齿轮。



c. 拆卸低速齿轮的滚针轴承。

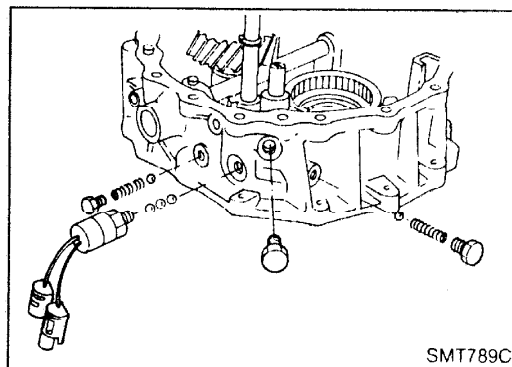


d. 拆卸前弄清驱动链的方向。（必须按相同方向再次安装）。



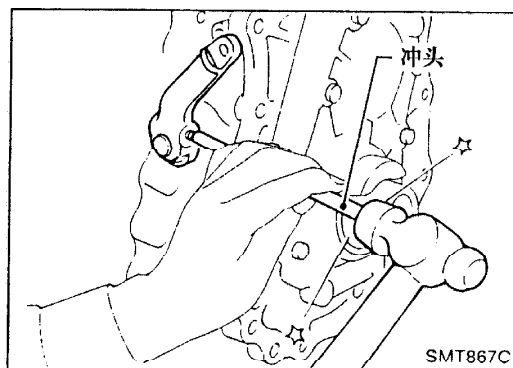
e. 交替敲击主轴前端和前驱动轴，以成套拆卸主轴、前驱动轴及驱动链。

● 小心不要弯曲驱动链。

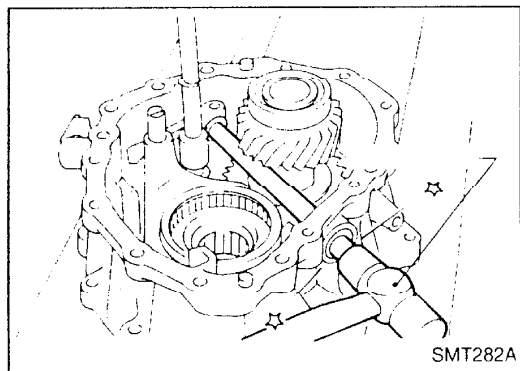


12. 分解前箱总成

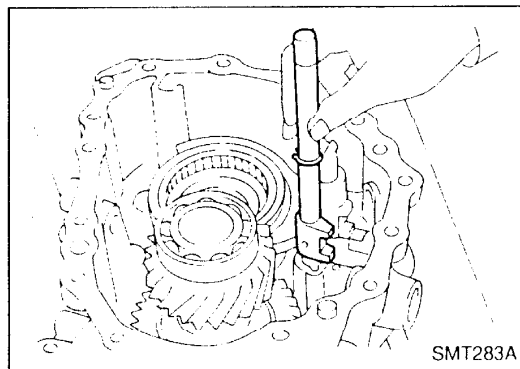
a. 拆卸开关、塞子、止动弹簧及止动球。



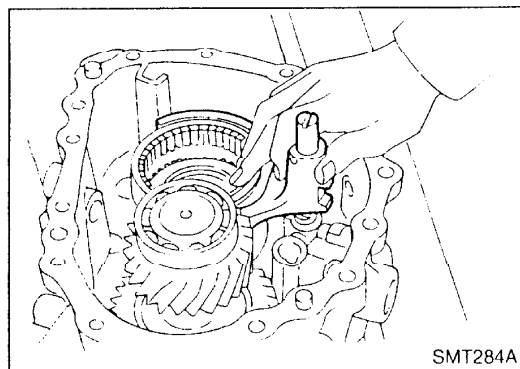
b. 拆卸外多速杆。



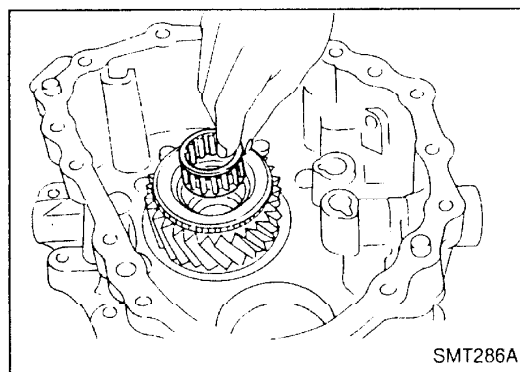
c. 拆卸内换挡杆的锁销，用塞子敲出横轴。



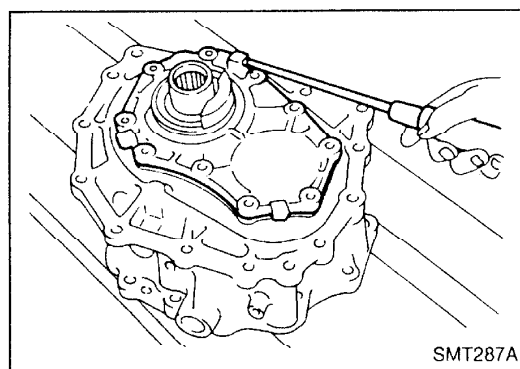
d. 拆卸2-4换挡杆



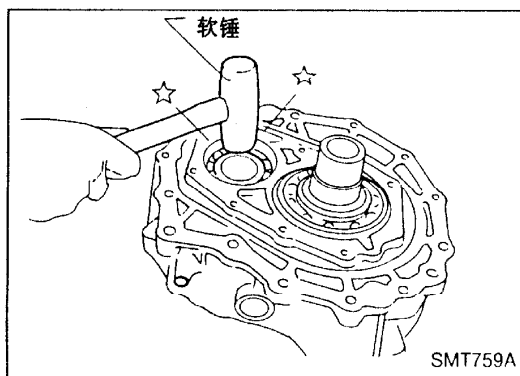
e. 拆卸L*H换挡杆及带接合套的拨叉总成。



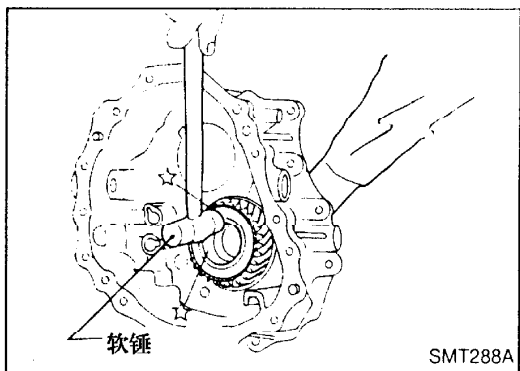
f. 拆卸主齿轮上的滚针轴承。



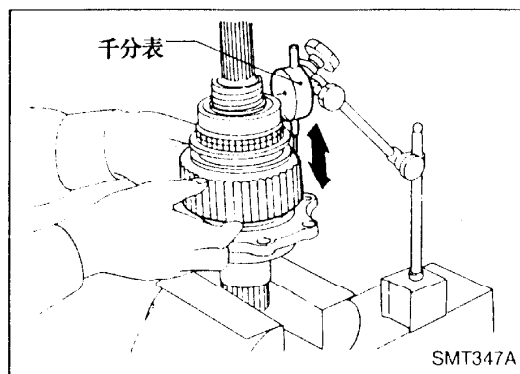
g. 拆卸固定前箱盖的螺栓，然后拆卸前箱。



h. 轻轻敲打，以拆卸中间齿轮。



i. 轻轻敲打，以拆卸主齿轮。



主轴

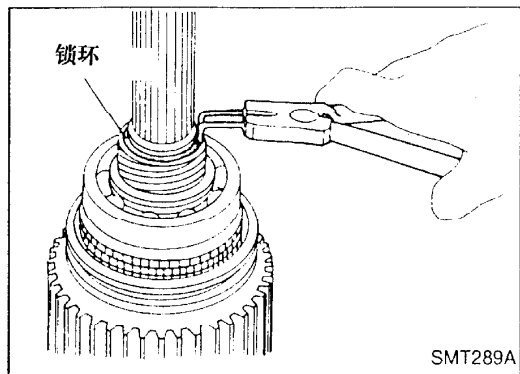
分解

1. 检查前驱动链轮的端隙。

标准:

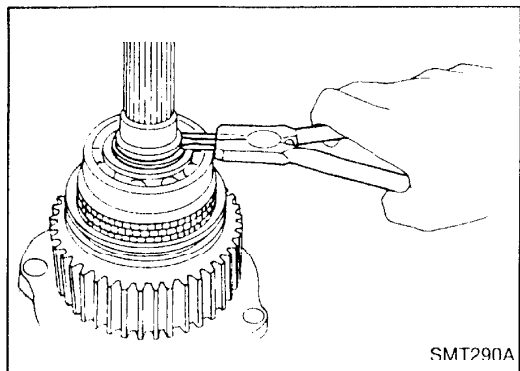
0.2-0.35 (0.0079-0.0138in)

- 为端隙超出最大值，检查前驱动链轮及齿式啮合套是否有磨损。

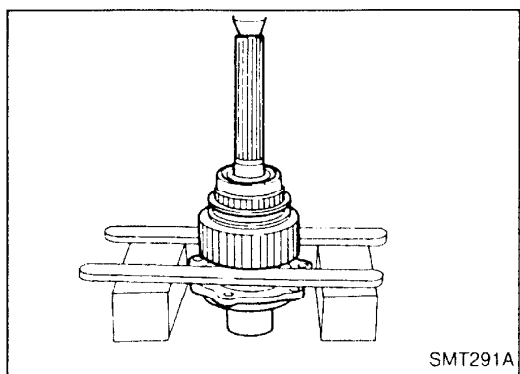


2. 拆卸锁环、速度计驱动齿轮及钢球。

- 小心不要遗失钢球。

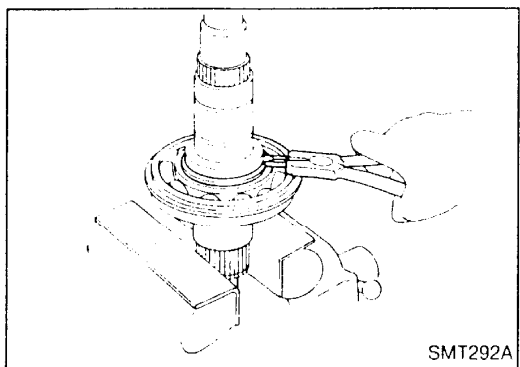


3. 拆卸卡环及隔离圈。

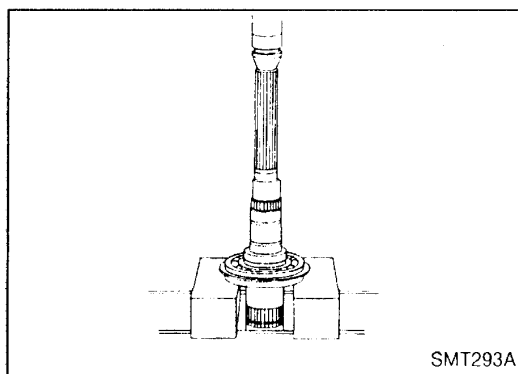


4. 一起压出带主轴后轴承及齿式啮合套的前驱动链轮。

5. 拆卸滚针轴承。

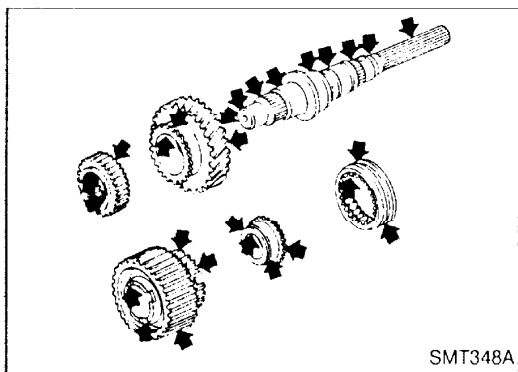


6. 拆卸轴承保持架，然后拆卸开口环及隔离圈。



主轴(续)

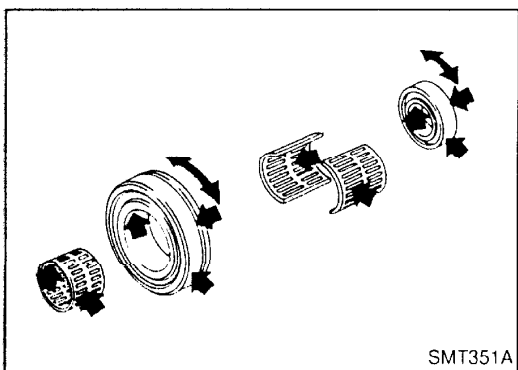
7. 从主轴压出主轴前轴承。



检查

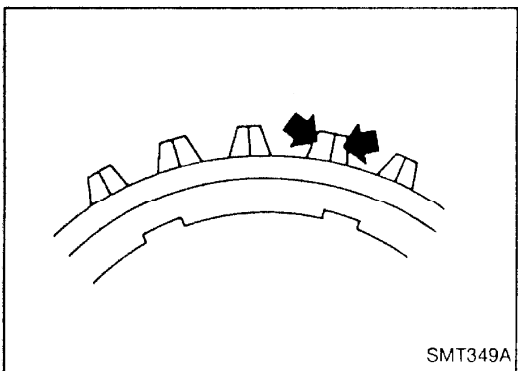
齿轮及轴

- 检查齿轮是否有过度磨损、缺口或裂纹。
- 检查轴是否有裂纹、磨损或弯曲。
- 检查接合套是否有磨损或破坏。



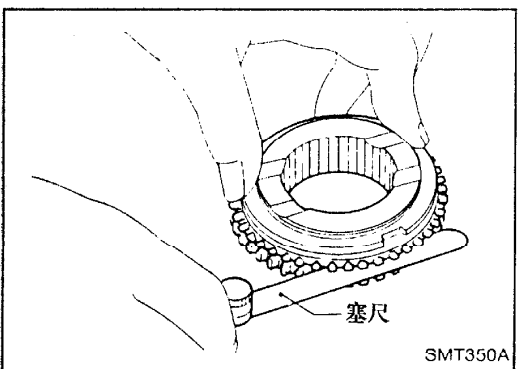
轴承

- 确认轴承转动自如，并且没有噪音、裂纹、点蚀或磨损。



磨擦环

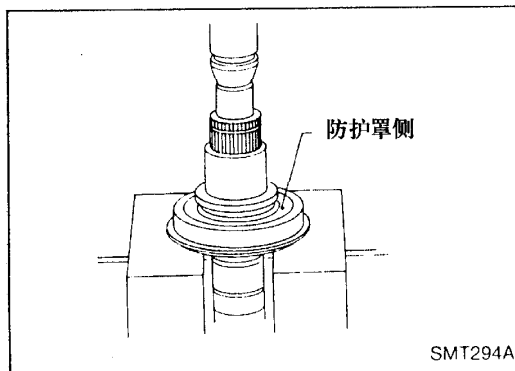
- 检查磨擦环是否有裂纹或变形。



- 测量磨擦环与齿式啮合套间的间隙。

磨擦环与齿式啮合套的间隙：

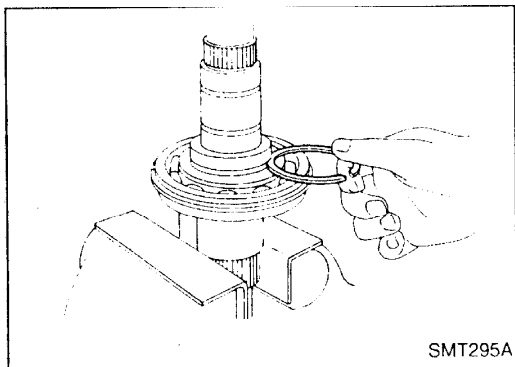
参见 SDS, TF-31。



主轴(续)

组装

1. 将主轴前轴承压到主轴上。
- 特别注意其方向。



2. 安装隔离圈
3. 选择适当厚度的卡环, 并加以安装。

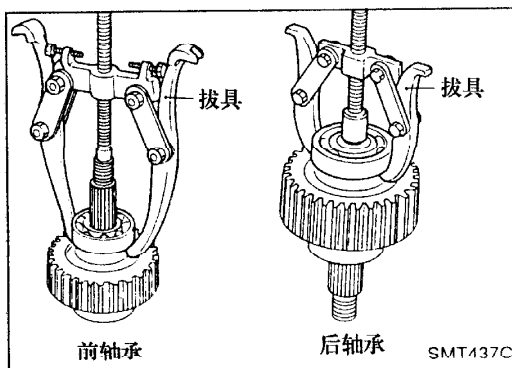
卡环与槽的允许间隙:

0-0.15mm (0-0.0059in)

用于主轴器轴承的卡环:

参见 SDS, TF-31。

4. 有关进一步的步骤, 参见“组装”, TF-25。



前驱动轴

分解

- 前驱动轴前轴承及后轴承。

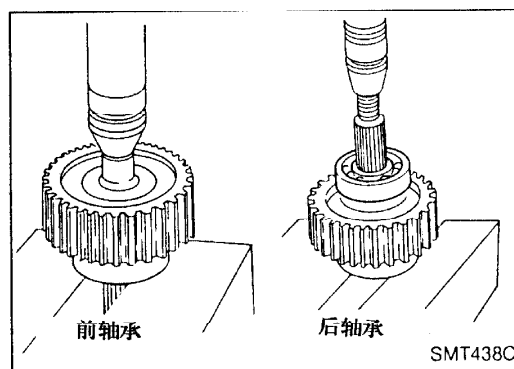
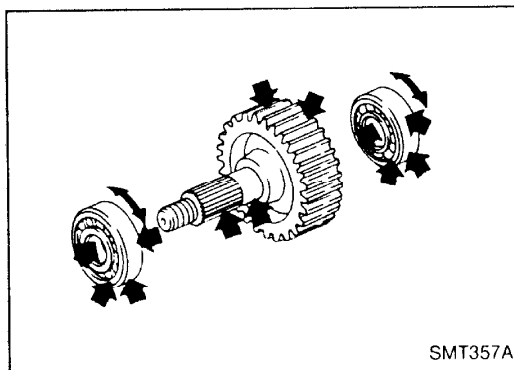
检查

链轮及轴

- 检查链轮是否有过度磨损、缺口或裂纹。
- 检查轴是否有裂纹或磨损。

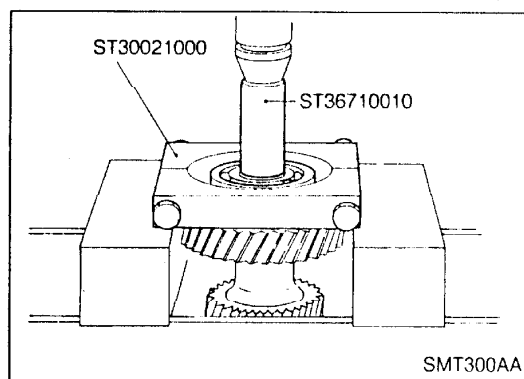
轴承

- 确认轴承转动自如, 并且没有噪音、裂纹、点蚀或磨损。



组装

- 压入前驱动轴前轴承及后轴承。

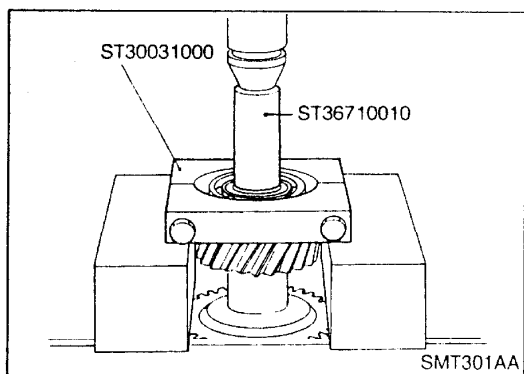


中间齿轮

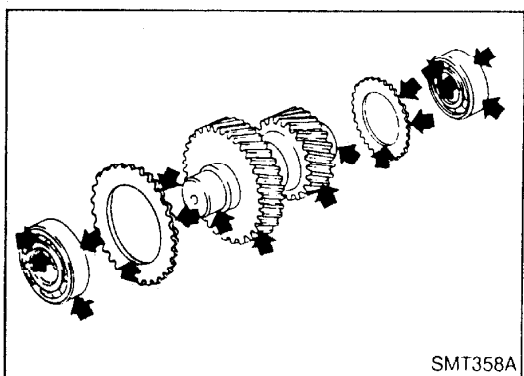
分解

1. 压出中间齿轮前轴承。

- 拆卸前副齿轮、隔离圈及碟形盘。



2. 压出中间齿轮后轴承，然后拆卸后副齿轮、隔离圈及碟形盘



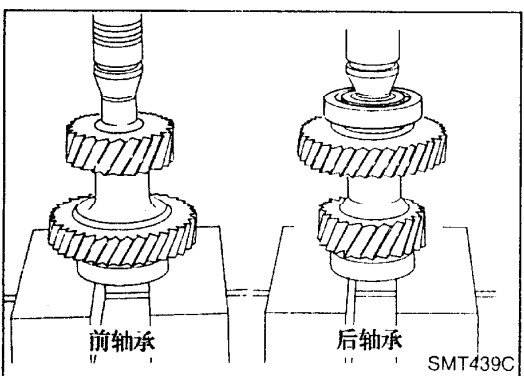
检查

齿轮及轴

- 检查齿轮是否有过度磨损、缺口或裂纹。
- 检查轴是否有裂纹或磨损。

轴承

- 确认轴承转动自如，并且没有噪音、裂纹、点蚀或磨损。

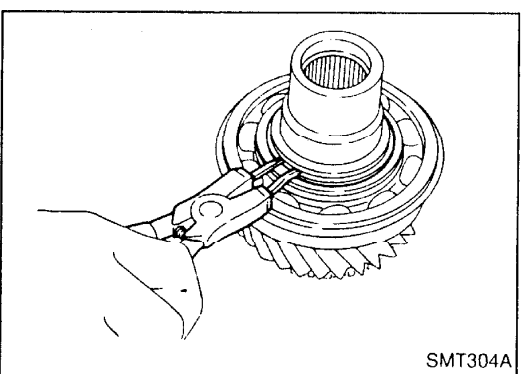


组装

1. 安装前副齿轮、碟形盘及隔离圈。

- 压入中间齿轮前轴承。

2. 安装后副齿轮、碟形盘及隔离圈，然后压入中间齿轮后轴承。

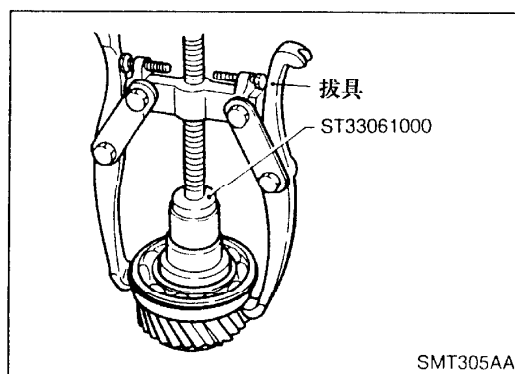


主齿轮

分解

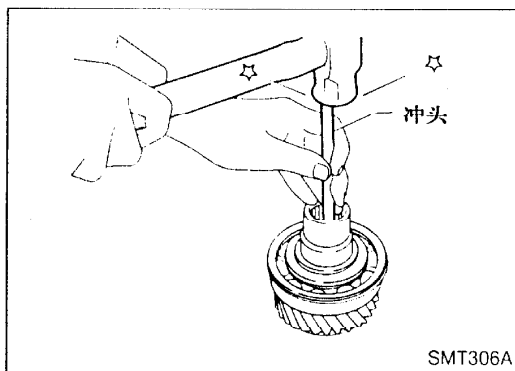
主齿轮轴承

1. 拆卸卡环。



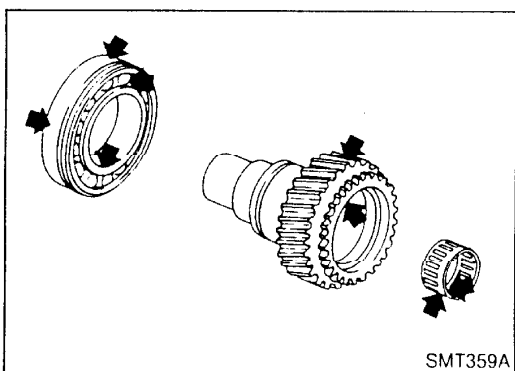
主齿轮(续)

2. 拉出主齿轮轴承。



塞子

● 塞子一拆卸，就更换一个新的。



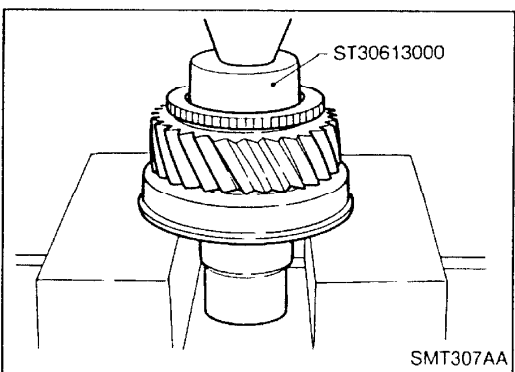
检查

齿轮及轴

- 检查齿轮是否有过度磨损、缺口或裂纹。
- 检查轴是否有裂纹或磨损。

轴承

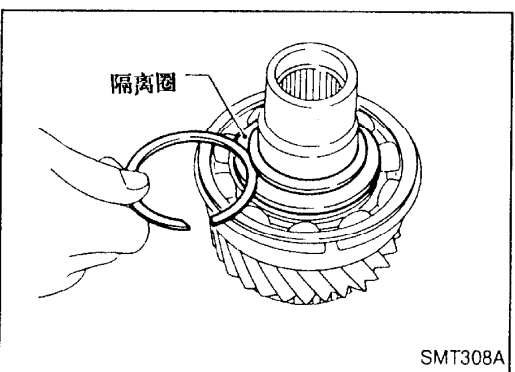
- 确认轴承转动自如，并且没有噪音、裂纹点蚀或磨损。



组装

主齿轮轴承

1. 压上主齿轮轴承。



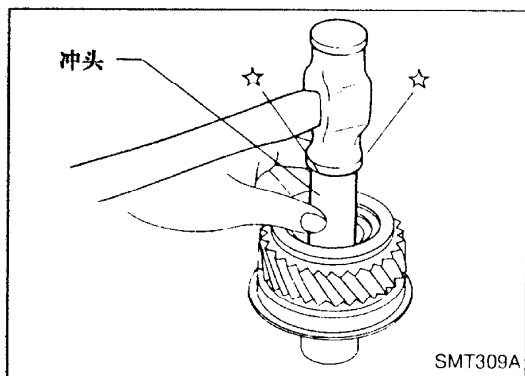
2. 选用适当厚度的卡环，并安装。

卡环与槽的允许间隙：

0-0.15mm (0-0.0059in)

用于主齿轮轴承的卡环：

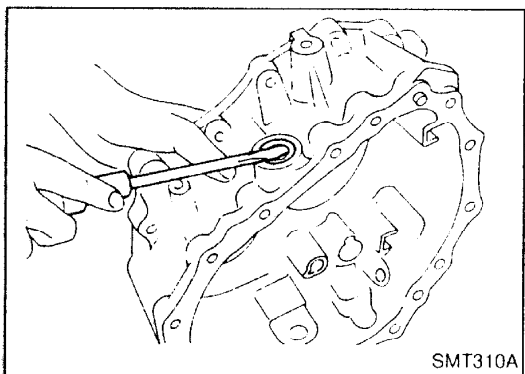
参见 SDS, TF-31。



主齿轮(续)

塞子

- 塞子上抹密封胶并安装。

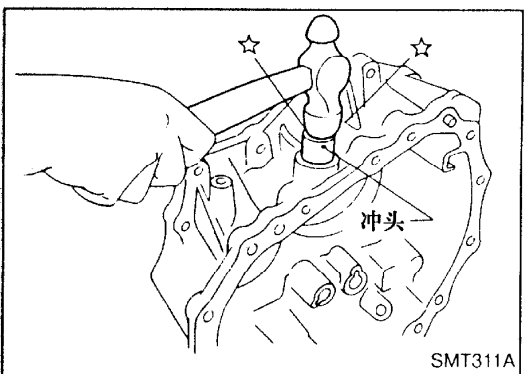


前箱

换档轴油封

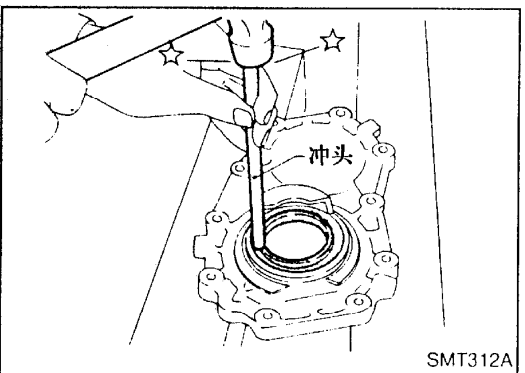
拆卸

- 用改锥撬出旧油封。
- 小心不要损坏前箱。
- 油封一旦拆卸，就更换一个新的。



安装

- 安装新的换档轴油封直至与箱齐平。
- 安装前，在密封唇上抹多用途润滑脂。

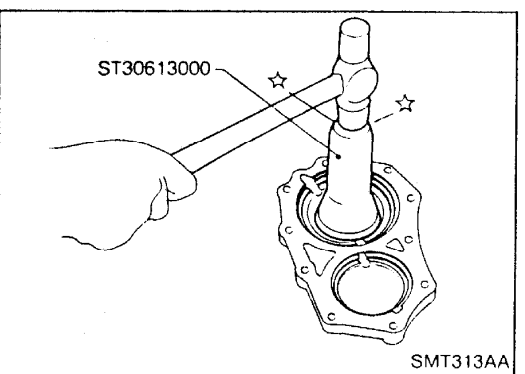


前箱盖

盖油封

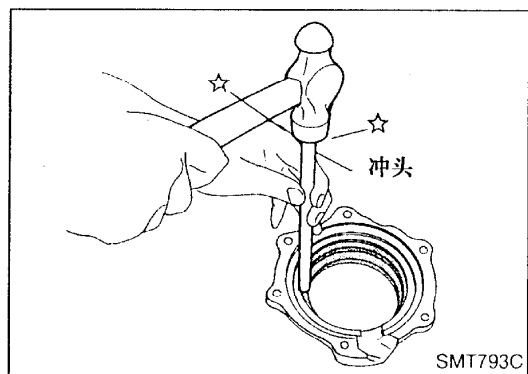
拆卸

- 从前箱盖内侧冲出油封。
- 小心不要损坏前箱盖。



安装

- 安装新的前箱盖油封直至其停住不动。
- 安装前，在密封唇上抹多用途润滑脂。

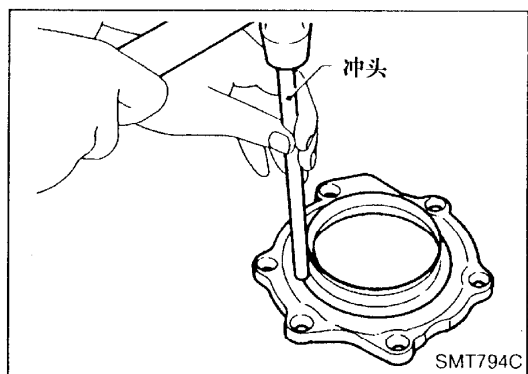


轴承保持架

油收集器

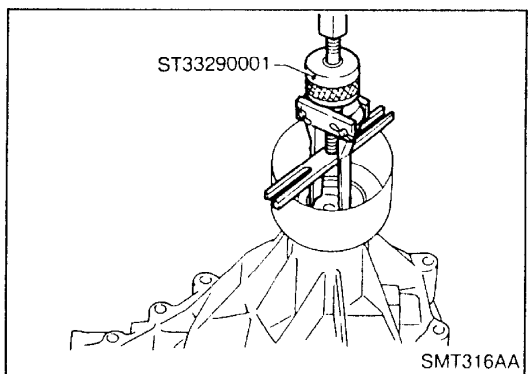
拆卸

- 从轴承保持架内侧冲出油收集器。
- 小心不要损坏轴承保持架。



安装

- 安装油封收集器直至其不动。
- 小心不要损坏或扭曲收集器或轴承保持架。
- 安装前，在密封唇上抹多用途润滑脂。

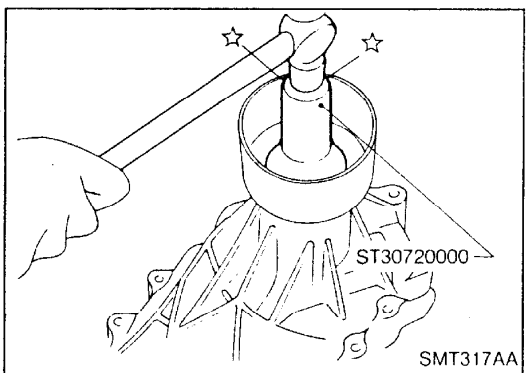


后箱

后油封

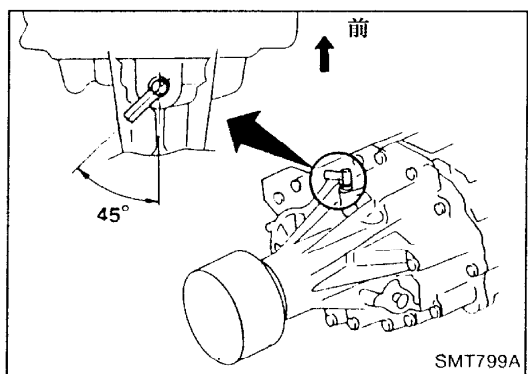
拆卸

- 拔出后油封。



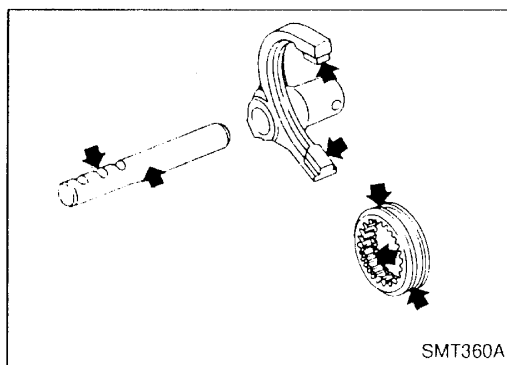
安装

- 安装新的后油封直至其停止不动。
- 安装前，在密封唇上抹多用途润滑脂。



通气口

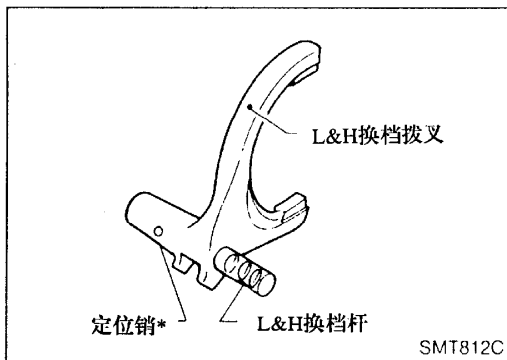
- 为图示安装



换档控制部分

检查

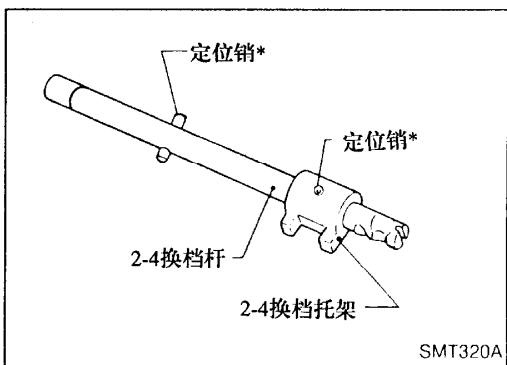
- 检查接触表面及滑动表面是否有磨损，刮痕，凸块或其他损坏情况。



L&H换档杆及拨叉

- 为图示组装

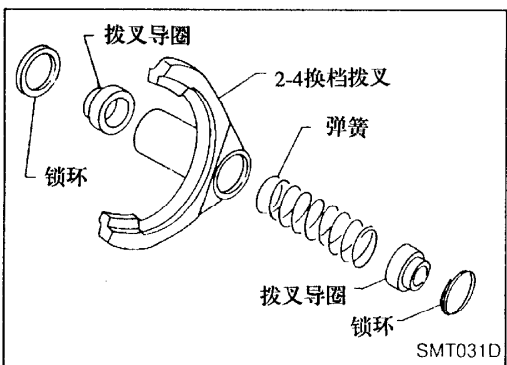
*：定位销的尺寸与2-4换档杆的定位销相同。



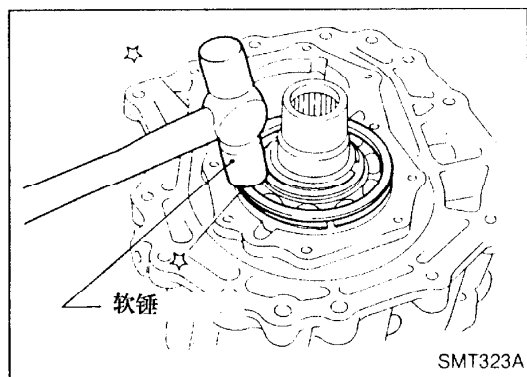
2-4换档杆及拨叉

- 为图示组装。

*：定位销尺寸相同。

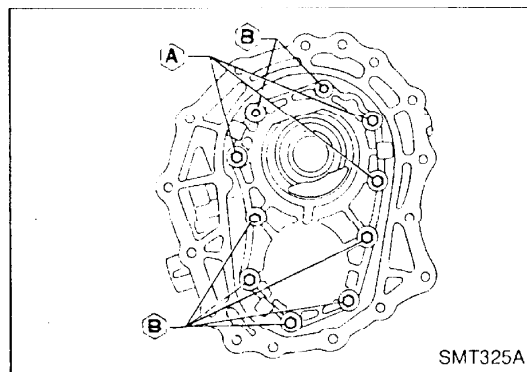


- 特别注意拨叉导圈的方向。



1. 组装前箱。

a. 轻轻敲打以安装主齿轮总成。



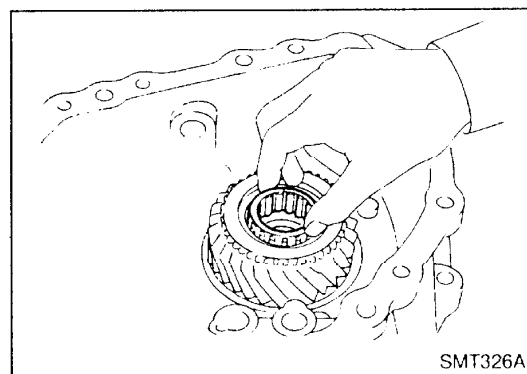
b. 在前箱盖配合表面和螺栓上抹密封胶，并将其安装在前箱上。

- 这十个螺栓必须复盖密封胶。

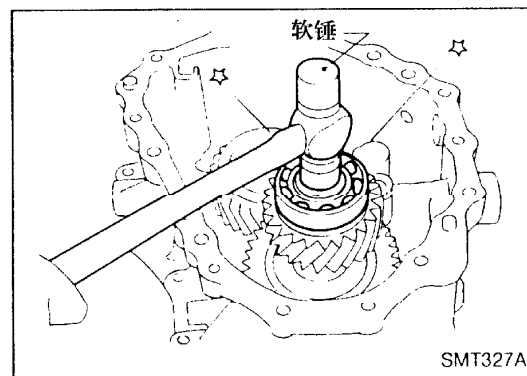
- 拧紧扭矩：

A: 16 - 21 N · m (1.6 - 2.1 kg-m, 12 - 15 ft-lb)

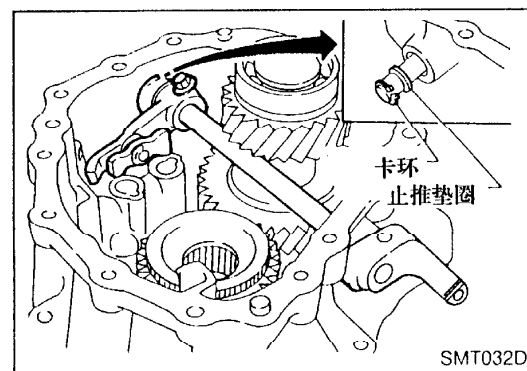
B: 19 - 24 N · m (1.9 - 2.4 kg-m, 14 - 17 ft-lb)



c. 滚针轴承加齿轮油，并将其装入主齿轮。

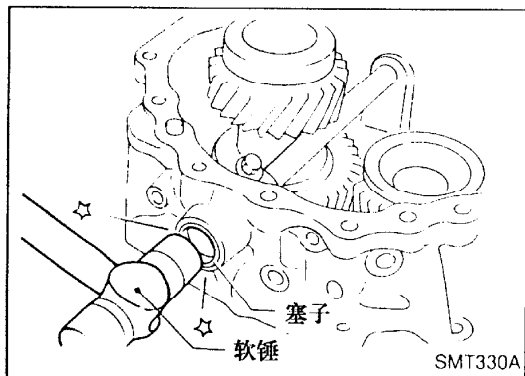


d. 轻轻敲打以安装中间齿轮总成。

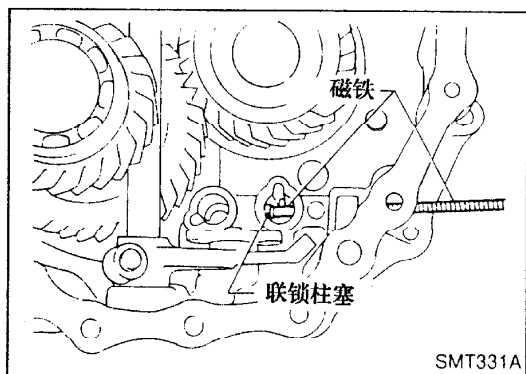


e. 安装横轴，及内换挡杆。

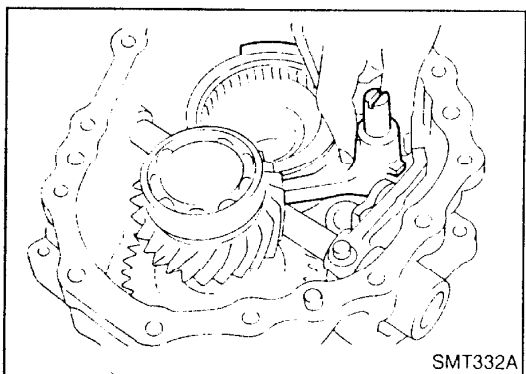
- 当更换横轴，外换挡杆或外变速杆的锁销时，成套更换。



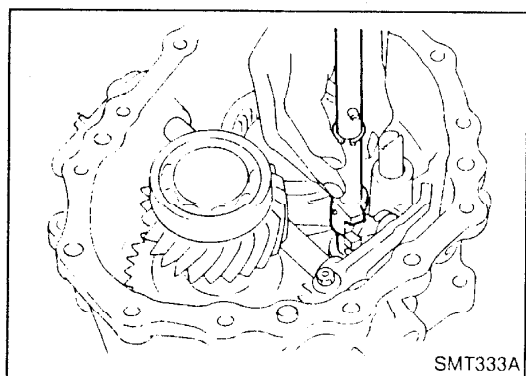
f. 塞子上抹密封胶，将其装入前箱。



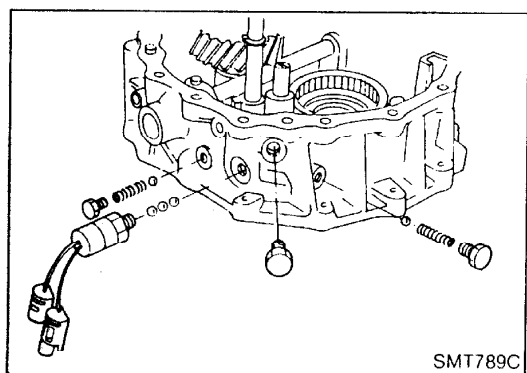
g. 将联锁柱塞插入前箱。



h. 安装L&H换档杆及带接合套的拨叉总成。

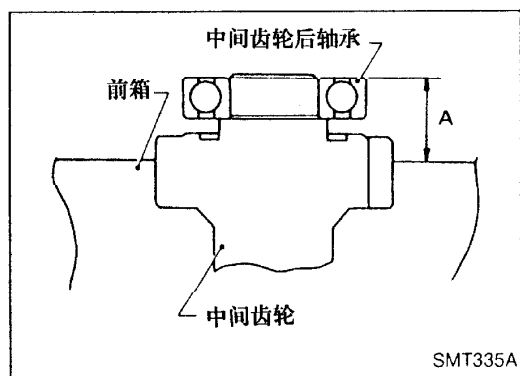


i. 安装2-4换档杆。



j. 安装开关，止动球、止动弹簧及塞子。

● 在开关及塞子上抹密封胶。



2. 选用中间齿轮后轴承垫片。

中间齿轮端隙:

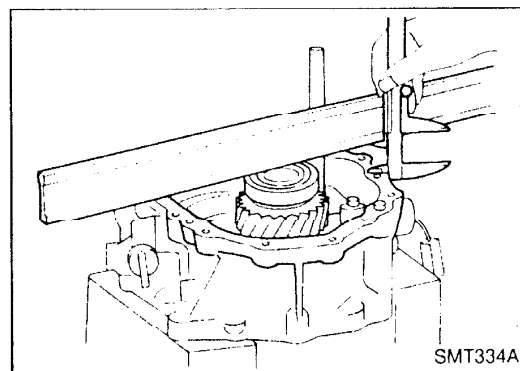
0 - 0.2 mm (0 - 0.008 in)

中间齿轮后轴承垫片:

参见 SDS, TF-31。

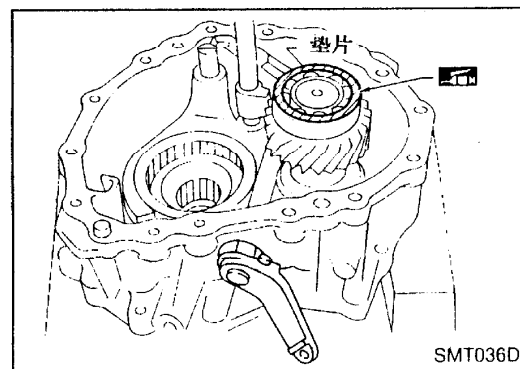
a. 测量中间齿轮后轴承上表面与前箱配合表面间的距离“A”。

b. 根据SDS表选用适当的垫片。参见SDS, TF-31。



3. 将适当的带润滑脂的垫片放在中间齿轮后轴承上。

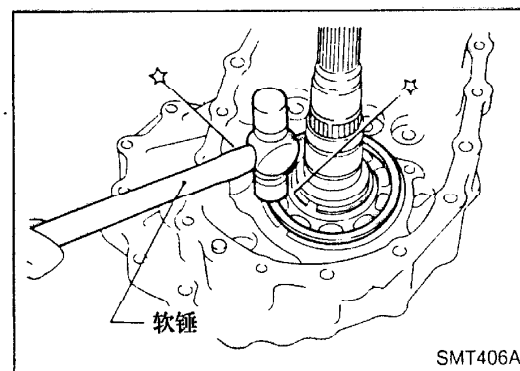
4. 前箱中的每个零件都加上齿轮油。



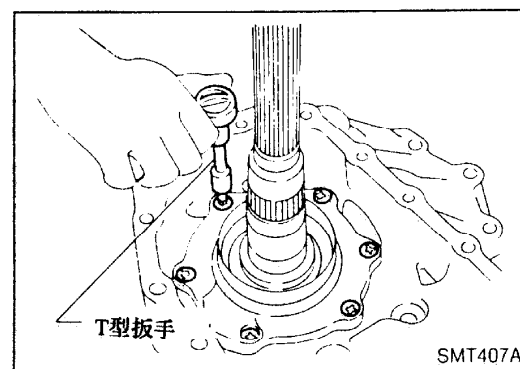
5. 安装中心箱总成。

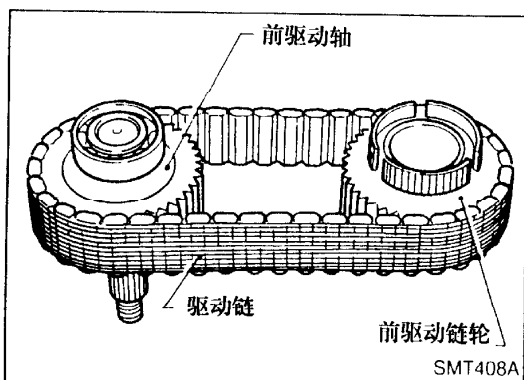
a. 轻轻敲打，将主轴装入中心箱。

● 主轴前轴承中加上齿轮油。

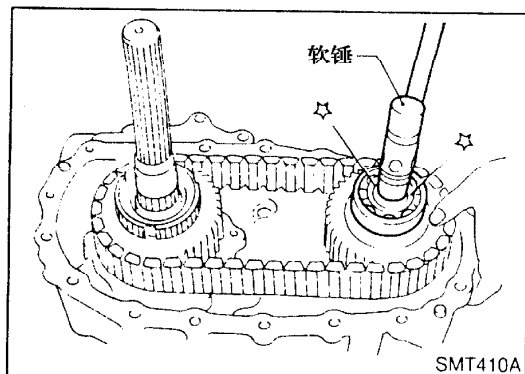
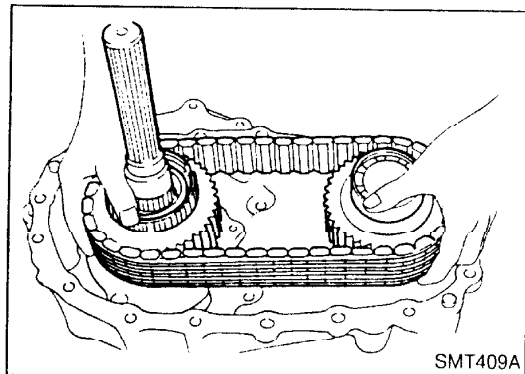


b. 安装轴承保持架。

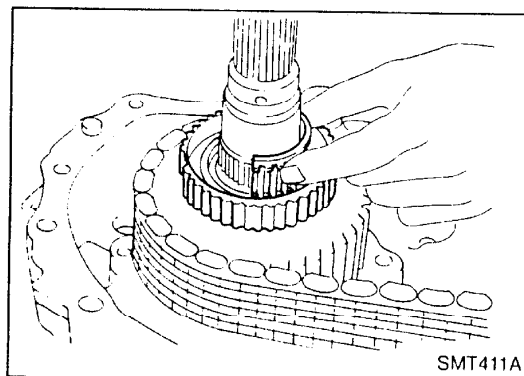




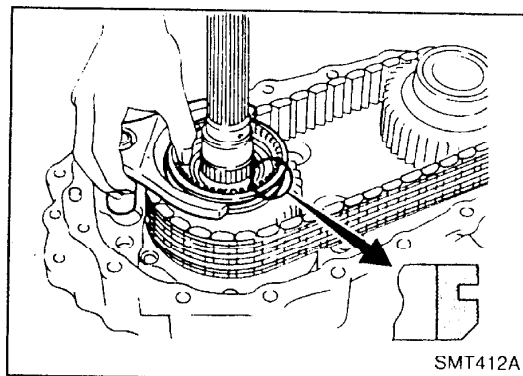
- c. 将驱动链装在前驱动链轮及前驱动轴上，然后将它们装入中心箱。



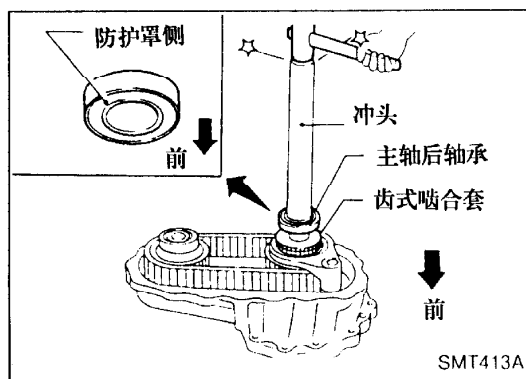
- d. 轻轻敲打以安装前驱动轴。
- 确保轴在箱内平直。



- e. 滚针轴承加齿轮油，将其装入前驱动链轮。
- 安装滚针轴承时，如将前驱动链轮转动，这些滚针轴承将安装得容易。

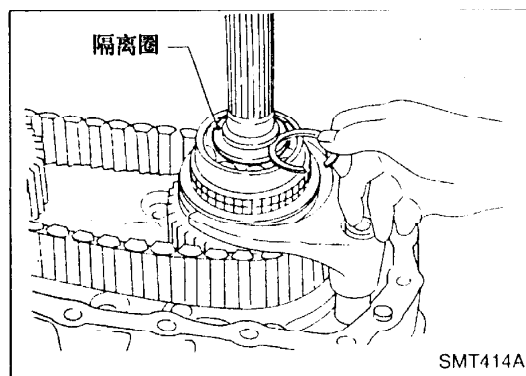


- f. 安装带2-4换档拨叉的2-4接合套。
- 特别注意联接套筒的方向。



g. 安装齿式啮合套及主轴后轴承。

- 在主轴下放木块以保护主轴前轴承。



h. 安装隔离圈。

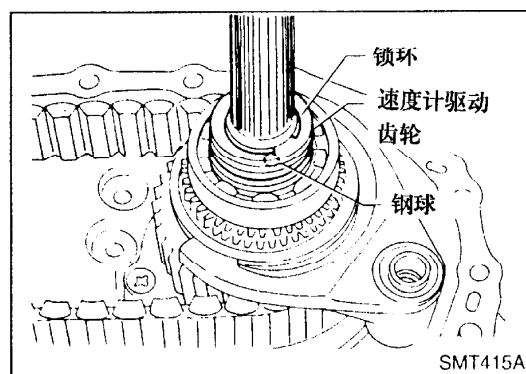
i. 选用适当厚度的卡环并加以安装。

卡环与槽间的允许间隙：

0 - 0.15 mm (0 - 0.0059 in)

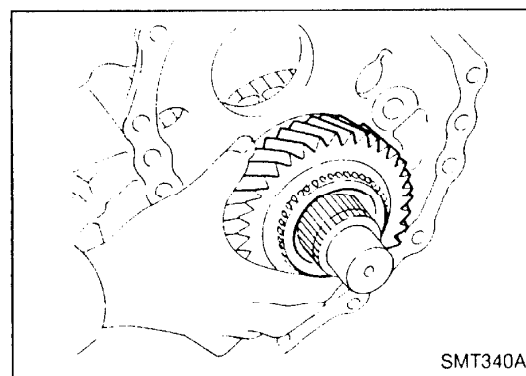
主轴后轴承的允许开口环：

参见 SDS, TF-31。



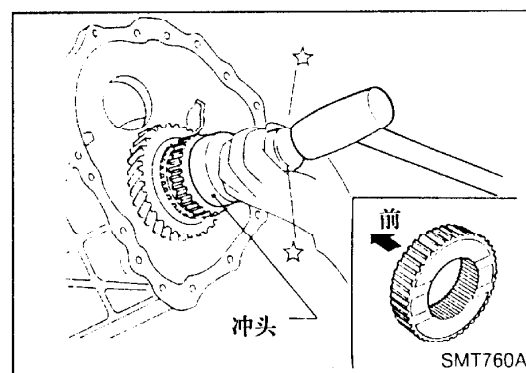
j. 安装钢球，速度计驱动齿轮及锁环。

- 钢球是这一部件的最小的止动球。



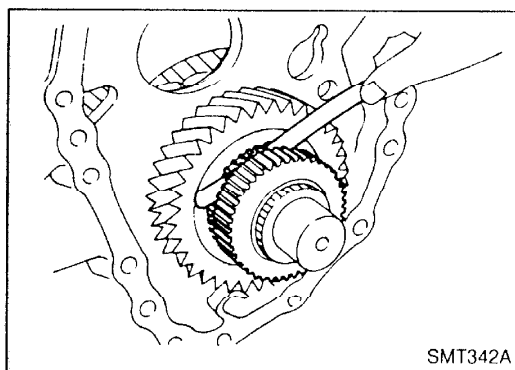
k. 将低速齿轮及其轴承装到主轴上。

- 滚针轴承加齿轮油。



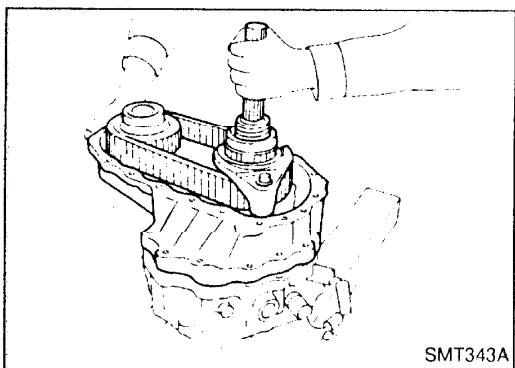
l. 将L&H毂及锁环装到主轴上。

- 特别注意 L&H 毂的方向。

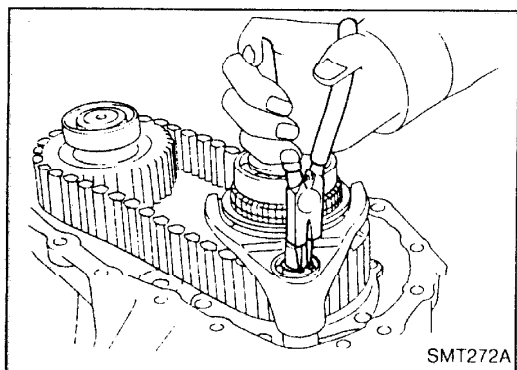


m. 测量低速齿轮端隙。

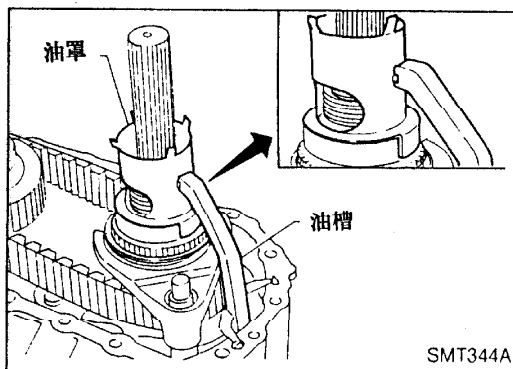
标准: 0.2 - 0.5 mm (0.0079 - 0.0138 in)



6. 配合表面抹密封胶, 将中心箱总成装在前箱上, 拧紧螺栓。

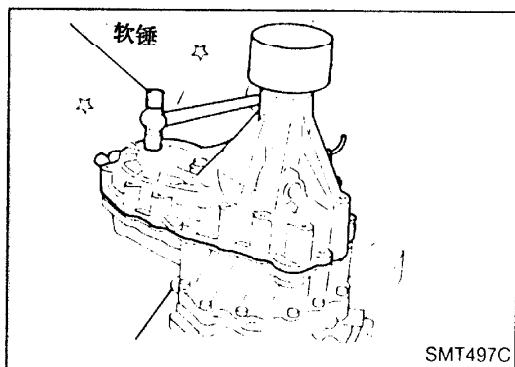


7. 将卡环装到2-4换档杆上。



8. 安装油槽及油罩。

9. 中心箱中每个零件均加齿轮油。



10. 配合表面抹密封胶, 将后箱装在中心箱上。

11. 安装AWD开关。

● 开关螺纹抹密封胶。

一般规格

| | | | |
|-------|----------|-------|------------|
| 分动器型式 | | TX10A | |
| 传动比 | 高速 | | 1.000 |
| | 低速 | | 2.020 |
| | 主齿轮 | | 29 |
| | 低速齿轮 | | 37 |
| 齿数 | 中间 齿轮 | 高速 | 38 |
| | | 低速 | 24 |
| | 前驱动链轮 | | 41 |
| | 前驱动轴 | | 41 |
| | 油量 | | ℓ (Imp qt) |

检查及调整

前驱动链轮与2-4接合套之间的间隙

| | |
|----------|-----------------------------------|
| 容许间隙 "C" | 0.2 - 0.54 mm (0.008 - 0.0213 in) |
|----------|-----------------------------------|

齿轮端隙

单位: mm (in)

| | |
|-------|------------------------------|
| 前驱动链轮 | 0.2 - 0.35 (0.0079 - 0.0138) |
| 低速齿轮 | 0.2 - 0.35 (0.0079 - 0.0138) |
| 中间齿轮 | 0 - 0.2 (0 - 0.008) |

摩擦环与齿式啮合套间的间隙

单位: mm (in)

| | |
|---------------------------|-------------|
| 标准 | 磨损极限 |
| 1.0 - 1.5 (0.039 - 0.059) | 0.5 (0.020) |

适用的卡环

主轴前轴承

| | | |
|---------------|--------------------------|-------------|
| 容许间隙 | 0.015 mm (0 - 0.0059 in) | |
| 厚度 | mm (in) | 零件号 |
| 3.10 (0.1220) | | 33138-73P10 |
| 3.19 (0.1256) | | 33138-73P11 |
| 3.28 (0.1291) | | 33138-73P12 |

主轴后轴承

| | | |
|---------------|---------|--------------------------|
| 容许间隙 | | 0.015 mm (0 - 0.0059 in) |
| 厚度 | mm (in) | 零件号 |
| 1.80 (0.0709) | | 33138-73P20 |
| 1.89 (0.0744) | | 33138-73P21 |
| 1.98 (0.0780) | | 33138-73P22 |
| 2.07 (0.0815) | | 33138-73P23 |
| 2.16 (0.0850) | | 33138-73P24 |

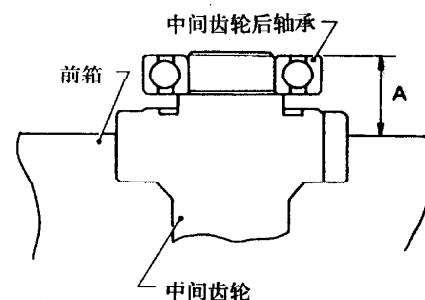
主齿轮轴承

| 容许间隙 | | 0.015 mm (0 - 0.0059 in) |
|------|---------------|--------------------------|
| 厚度 | mm (in) | 零件号 |
| | 2.60 (0.1024) | 33114-73P00 |
| | 2.69 (0.1059) | 33114-73P01 |
| | 2.78 (0.1094) | 33114-73P02 |

适用的垫片

中间齿轮后轴承

| 距离 "A" mm (in) | 垫片(S) | |
|------------------------------------|-------------|-------------|
| | 厚度 mm (in) | 零件号 |
| 32.65 - 32.55 (1.2854 - 1.2815) | 没有必需 | |
| 32.55 - 32.45 (1.2815 - 1.2776) | 0.1 (0.004) | 33112-C6900 |
| 32.45 - 32.35 (1.2776 - 1.2736) | 0.2 (0.008) | 33112-C6901 |
| 32.35 - 32.25 (1.2736 - 1.2697) | 0.3 (0.012) | 33112-C6902 |
| 32.25 - 32.15 (1.2697 - 1.2657) | 0.4 (0.016) | 33112-C6903 |
| 32.15 - 32.05 (1.2657 - 1.2618) | 0.5 (0.020) | 33112-33G00 |
| 32.05 - 31.95 (1.2618 - 1.2579) | 0.6 (0.024) | 33112-33G01 |



SMT335A